

Manuel Schutzbach



Bildquelle: All for One Group AG

Smarte Signalsäulen: Clever zu belastbaren Daten für eine effiziente Fertigung kommen

Nachmittagsprogramm:

Vortragsbeschreibung:

Neben klassischen Signalgeräten bietet WERMA nachrüstbare, funkbasierte Systeme zur Prozessoptimierung für die Industrie, Produktions- und Versandlogistik an. Weltweit einzigartig werden Maschinen, Arbeitsplätze oder FIFO-Regale per Funk miteinander vernetzt. Sie stellen so eine einfache, nachrüstbare und fertige Lösung zur Reduzierung von Stillständen oder zur Zustandsübermittlung (Ruf- und Meldesystem) dar.

Im Zusammenspiel mit der intuitiven Software SmartMONITOR bietet die Lösung alle relevanten Daten unterschiedlichster Maschinen, Anlagen und manuellen Arbeitsplätzen auf einen Blick. Mit den erfassten Daten können Störungen und Stillsandzeiten transparent, Prozesse optimiert und die Produktivität erhöht werden.

Vita:

M. Schutzbach studierte Product Engineering an der FH Furtwangen und war danach in verschiedenen Positionen (Vertrieb / Key Account Management) in der Automobilzulieferindustrie tätig. Heute ist er bei WERMA Signaltechnik als Key Account Manager im Technischen Vertrieb für die System-Lösungen zuständig.